

INSTRUCCIONES PARA EL PRERECUBRIMIENTO CON GUARDIAN PRECOAT

**Guardian Precoat** es un polvo químicamente inerte y de densidad ligera que se inyecta en la manga para establecer una capa de polvo porosa uniforme en las bolsas de filtro para obtener flujos de aire máximos uniformes con una eficiencia operativa mejorada y una protección de bolsa inigualable contra la humedad y las partículas. en sangrado, arrastre de hidrocarburos, cegamiento de bolsas, aceite y contaminantes viscosos.

# Pasos del procedimiento para el recubrimiento previo de la bolsa de filtro

La cantidad de Guardian Precoat utilizada debe ser de un mínimo de 1 kg por 4 m² de área de tela de filtro de bolsa. ( ver fórmula a continuación)

# Antes de la inyección de Guardian Precoat:

1 Asegure de que todo el polvo anterior haya sido evacuado de las tolvas de la bolsa y, a continuación, apague el equipo de eliminación de polvo de la tolva.

1. Desactivar (bloquear) el ciclo de limpieza de la bolsa para evitar la limpieza de la bolsa de filtro durante el período previo al recubrimiento .
2. Opere el sistema a aproximadamente el 50% del flujo de aire de diseño a la sala de bolsas para una velocidad de flujo de aire resultante de aproximadamente 610 m / minuto a través del conducto de entrada, pero no menos de 610 m / minuto (velocidad mínima típica de transporte de polvo).

Inyecte **Guardian Precoat** a la velocidad de alimentación de .136 kg por minuto por 28 ACMM de flujo de gas reducido a la bolsa (por ejemplo, 1415 ACMM a la sala de bolsas / 28 ACMM x .136 kg = velocidad de alimentación de 6,87 kg por minuto).

Para las mangas que operan bajo succión, **Guardian Precoat** se puede inyectar a través de puertos o puertas de inspección en conductos o tolvas.

Para mangas de presión positiva, **Guardian Precoat** debe inyectarse en el conducto en el lado de succión del ventilador del sistema de presión positiva.

Aísle cada compartimiento e inspecciones las mangas para ver si hay una tora de capa previa adecuada(aproximado 1-2 mm de espesor ) y verifique el interior y verifique las tolvas para asegurarse que no haya una gran cantidad de caída de precapa..



Una vez que se complete el prerecubrimiento de la bolsa de filtro con Guardian Precoat, aumente el volumen de aire para los niveles de flujo de diseño normales a la sala de bolsas y encienda el equipo de eliminación de polvo de la tolva. Sin embargo, no reactive el ciclo de limpieza de la bolsa del filtro hasta una presión diferencial mínima de 750 -‐1000 Pa es medido a través de las mangas. esto asegura que una capa de Guardian precoat se haya logrado en las bolsas de filtro antes de activación del ciclo de limpieza inicial.

# Pasos del procedimiento para el recubrimiento previo del filtro de cartucho

La cantidad de Guardian Precoat utilizada es de 1 kg por 4m2 (consulte la fórmula a continuación)

La construcción plisada de los filtros de cartucho exige que se tenga especial cuidado durante la inyección del polvo Precoat para evitar enchufar o cegar la unidad.

Antes de la inyección de Guardian Precoat:

1. Asegúrese de que todo el polvo anterior haya sido evacuado de las tolvas de la bolsa, luego apague el equipo de eliminación de polvo de la tolva.
2. Activar (bloquear) el ciclo de limpieza de la bolsa para evitar la suciedad er limpieza de la bolsa durante el período previo a la capa .
3. Reinicie el ventilador e inyecte Guardian Precoat en el sistema.

**Inyecte el polvo Precoat en la unidad gradualmente**, asegurándose de monitorear el manómetro durante el proceso de inyección. El polvo se acumulará naturalmente en los pliegues del cartucho, acumulando la capa protectora deseada en la tela.

Para evitar poner demasiado polvo en la unidad, demasiado rápido, el operador debe observar el medidor de cerca, evitando una caída de presión que hará que la unidad se ciegue. Si es necesario, active el mecanismo de pulso para eliminar el exceso de polvo del cartucho. Desactive el mecanismo de pulso nuevamente y continúe inyectando el resto del polvo, monitoreando nuevamente el manómetro hasta que todo el polvo haya sido absorbido por la unidad



# FÓRMULA DE USO DE GUARDIAN PRECOAT - ‐ MÉTRICA

**Para mangas de tela estándar**

**Fórmula (1kg por 4m2):**

Diámetro en centímetros (A) x 3.14 x longitud en metros (B) ÷ 100 x # de bolsas de filtro (C) = m2 de área de filtro (D) Dado que se requiere 1kg de Guardian Precoat por 4m2 de tela, entonces (D) ÷ 4 = # de KG requerido para la prueba.

**Ejemplo:**

(A) Diámetro = 15cm, (B) Longitud = 3m, (C) # de bolsas = 350

494,5 m2 ÷ 4kg = 125kg de polvo Guardian Precoat

# Para filtros de cartucho

**Fórmula (1kg por 20m2):**

Diámetro en centímetros (A) x 3.14 x longitud en metros (B) ÷ 100 x # de bolsas de filtro (C) = m2 de área de filtro (D) Dado que se requiere 1kg de Guardian Precoat por 20m2 de tela, entonces (D) ÷ 20 = # de KG requerido para la prueba.

**Ejemplo:**

(A) Diámetro = 15cm, (B) Longitud = 3m, (C) # de bolsas = 350

494,5 m2 ÷ 20kg = 25kg de polvo Guardian Precoat

\* Estas instrucciones

deben tratarse únicamente como directrices. La cantidad de capa previa necesaria puede variar según la aplicación y el tipo de medio filtrante.